

IL PRESIDENTE
sig. Marco Antonio CARNEVALE

IL SEGRETARIO COMUNITARIO
Dott. Andrea Nappi



Pareri ai sensi dell'art. 49 del T.U.EE.LL.

Per la **regolarità tecnica**
PARERE FAVOREVOLE

Per la **regolarità contabile**
PARERE FAVOREVOLE

Il Responsabile dell'Area Tecnica
Urbanistica – Agricoltura - Foreste

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
AREA ECONOMICA E FINANZIARIA

geom. Antonio SPIRITO

Dott. Andrea Nappi



ATTESTATO DI INIZIO PUBBLICAZIONE

PROT.N. 999 Reg. pubbl.

Si attesta che copia della presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio di questo Comune per quindici giorni consecutivi a partire dalla data odierna e che gli estremi della medesima sono contenuti in un elenco trasmesso ai Capigruppo Consiliari contestualmente all'affissione all'Albo Pretorio.

Li

23 LUG. 2014

IL SEGRETARIO COMUNITARIO

dott. Andrea Nappi



ESECUTIVA AI SENSI DEL COMMA 4, ART.134, D.Lgs. n.267/2000

Li

23 LUG. 2014

IL SEGRETARIO COMUNITARIO

dott. Andrea Nappi



L'ORGANO ESECUTIVO

-RICHIAMATI i propri precedenti deliberati nn. 23 e 24 adottati in data 07.04.2014 esecutivi ai sensi di legge attraverso i quali veniva predisposto il comando dei dipendenti Pannozzo Paolo e Zannella Daniela presso il Comune di Campodimele periodo dal 08.04.2014 al 07.11.2014;

RITENUTO opportuno accogliere favorevolmente le prescrizioni indicate nella delibera n. 60 del 17.06.2014 adottata dal Sindaco di Campodimele, che si allega alla presente per formarne parte integrante e sostanziale;

VISTO il Decreto Legislativo del 18 agosto 2000, n. 267;

ACQUISITI i pareri ex art 49 D.Lgs.vo 267/200 resi dai Responsabili di Settore;

Con voti unanimi favorevoli;

DELIBERA

Per i motivi di cui in premessa che qui intendono riportati anche se non materialmente non trascritti:

- Di concorrere alla medesima volontà espressa dal sindaco del Comune di Campodimele giusto atto specificato in premessa;
- Di dare atto che così come specificato nella delibera di Giunta Comunale n. 60/2014 adottata dal comune di Campodimele il costo complessivo dei due dipendenti pari ad € 16.891,56 è superiore all'importo della quota associativa prevista per l'anno 2013 e che pertanto la restante parte, pari ad € 2.788,42 è da intendersi a compensazione parziale della quota associativa relativa all'anno 2014;
- Di demandare agli uffici preposti tutti gli atti necessari e susseguenti all'adozione della presente deliberazione;
- Di trasmettere il presente atto, per quanto di competenza, al comune di Campodimele;

DICHIARA

con successiva unanime votazione, attesa l'urgenza, il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi e per effetti del 4° comma dell'art. 134 del D.Lg.vo 18 agosto 2000 n. 267.



**COMUNITÀ MONTANA
DEGLI AURUNCI ED AUSONI
XXII DEL LAZIO
(Provincia di Latina)**

Campodimele, Fondi, Lenola, Monte San Biagio, Sperlonga, Terracina

**ORIGINALE
DELIBERAZIONE DELL'ORGANO ESECUTIVO**

N. 44 del 23.07.2014	OGGETTO: COMANDO PRESSO IL COMUNE DI CAMPODIMELE DEI DIPENDENTI COMUNI- TARI DANIELA ZANNELLA E PAOLO PANNOZZO DAL 08.04.2014 AL 07.11.2014. COMPENSAZIONE QUOTE ASSOCITIVE RELATIVE A TUTTO L'ANNO 2013 E PARZIALE ANNO 2014.
---------------------------------	--

L'anno **duemilaquattordici**, il giorno **ventitre** del mese di **luglio** alle ore **09.00**, nell'Ufficio di Presidenza della XXII Comunità Montana, convocata con appositi avvisi, l'Organo Esecutivo si è riunita con la presenza dei signori:

**MARCO ANTONIO CARNEVALE
BASILE AUGUSTO ANDREA
MIRABELLA MATTEO
NOTARFONSO ERMANN0**

**PRESIDENTE
VICE PRESIDENTE
ASSESSORE
ASSESSORE**

Presente

Assente

Risultano assenti:

Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione il Segretario della XXII Comunità Montana **Dott. Andrea Nappi**.

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

Il presente viene letto, approvato e sottoscritto come segue